

江苏省固体（危险）废物
跨省（市）转移实施方案

申请单位： 苏州卓新能源有限公司 _____（公章）

填报日期： 2026.9.20 _____

江苏省环境保护厅制

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：

2026 年 9 月 20 日

第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

1、废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模） 苏州卓新能源有限公司是一家苏州区域内收集废铅酸蓄电池的企业成立于 2018 年，公司座落于吴江经济开发区叶锦路8号，法定代表人为季红阳。 危险废物经营许可证（JS1322C00007-2-6）有效期 2026 年 6 月 5 日至 2027 年 12 月 31 日，许可项目：危险废物经营：一般项目：新兴能源技术研发：环保咨询服务：技术推广服务：再生资源回收（除生产性废旧金属），收集废旧铅酸蓄电池20000吨/年				
产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
HW31含铅废物	二氧化铅、铅、硫酸、氢氧化铅、硫酸铅	20000 吨	废铅酸蓄电池	8000 吨

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图

本项目为废铅酸蓄电池周转存储项目，不涉及运输过程（运输由专业运输公司负责），不实施后续加工，经分类后的废铅酸蓄电池出售给具有相应危险废物经营许可证的单位进行利用。废铅酸蓄电池收集、卸装、检查分类入库贮存、装车出售。

废铅酸蓄电池→运输→装卸→贮存→运输→有资质单位处置

表 3 废物组分、特性（详见附件）						
废物名称	主要组分	相应比例（%）	危害特性		形态	
HW31含铅废物	二氧化铅		腐蚀性	■	固态	■
	铅		毒性	■	半固态	□
	硫酸		易燃性	□	粉末态	□
	氢氧化铅		反应性	□	颗粒态	□
	硫酸铅		感染性	□	液态	□
			腐蚀性	□	固态	□
			毒性	□	半固态	□
			易燃性	□	粉末态	□
			反应性	□	颗粒态	□
			感染性	□	液态	□
			腐蚀性	□	固态	□
			毒性	□	半固态	□
			易燃性	□	粉末态	□
			反应性	□	颗粒态	□
			感染性	□	液态	□

第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况					
序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	废铅酸蓄电池	无			是

表 2 废物运输情况
运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述） 运输单位必须具有道路危险废物运输资质。运输车辆、从业人员必须具有采取应急措施的能力。运输单位必须具有对危险废物包装发生破裂、泄露或其他事故进行处理的能力。在废铅酸蓄电池的包装运输前和运输过程中，保证其结构完整，以防止废铅酸蓄电池中有害成分的泄露污染。
运输方式： 道路 ☒ 铁路 ☐ 水路 ☐
运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图） 自苏州吴江开发区至安徽省阜阳市太和县。沿江苏省苏州市-无锡市-南京市-安徽省滁州市来安县-蚌埠市-利辛县-阜阳市太和县。      ● 苏州卓新能源有限公司 ● 安徽天畅金属材料有限公司  1 

表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、 运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

废铅酸蓄电池在运输过程中要加强环境风险防范意识，分类包装并粘贴危险废物标识标志，不得倾倒，杜绝跑、冒、滴、漏，保证废铅酸蓄电池的包装结构完整，减少并防止有害物质的渗出，以防止废铅酸蓄电池中有害成分的泄露污染，不得对环境有任何损害的收集、运输和处置行为。废铅酸蓄电池存放在专用危险品仓库，禁止将废铅酸蓄电池堆放在露天场地，避免废铅酸蓄电池装运过程中遭受雨淋水浸。

2、 运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

废铅酸蓄电池在运输过程中要加强安全风险防范意识，从业工作人员必须经过安全培训，作业时必须配备工作服、防护面罩、耐腐手套、胶靴、洗眼注射器等安全防护措施，工作中必须注意安全，轻拿轻放，防止摔、碰等危险工作。

3、 运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

在运输过程中，以保证装卸、运输能有效的减少和防止对环境的影响。发生突发性事故时，一旦发生泄露、遗落应立即通知公司安全部门并报警，待救援的同时并采取一切办法阻止事故的继续进行，有效的控制事故的蔓延和扩大。及时建立警戒区域，应根据危险废物泄漏的扩散情况或所涉及到的范围建立警戒区，应急处置人员必须佩戴防护面具、穿防护服并在通往事故现场的主要干道上实行交通制止并迅速将警戒区及污染区内与事故应急处理人员撤离，周围设置警告标志。做到快速有效处理，最大限度的减小事故危害，配合救援人员一切工作以保证人民生命财产和环境安全。

第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况	
单位名称：安徽天畅金属材料有限公司	
危废经营许可证编号：341222005	有效期：2026 年 5 月 8 日至 2031 年 5 月 7 日
经营核准内容（废物名称、类别、数量）： HW31 含铅废物等危险废物的利用，年处置量 28.3 万吨	

表 2 与接收废物相关的处理处置情况
文字描述及工艺流程图 废物处置工艺 废电池由机械抓斗从废电池储坑吊起后直接进入破碎系统，破碎系统由两级破碎器和磁力分选器组成。废电池首先经上料系统进入预破碎锤进行一级破碎，期间不断有水流注入，以起到清洗塑料部件、降尘和保持破碎机内恒定温度的作用；经预破碎后的电池碎片通过封闭的振动斜道进入二级破碎系统，通过一级振动筛后把塑料、ABS、AGM、铅栅等通过塑料分离槽把塑料分离出来后存放到塑料再生区。塑料分离槽筛选出来的ABS、AGM、板栅等再通过一、二级水动力分离铅膏经筛孔与塑料分开，筛下铅膏，铅膏经压滤机压滤后送配料车间；筛上物料在水力作用下通过斜板分离出大块料与中小块料，再经多级处理后，铅栅及连接头落入底部送至精炼车间；塑料壳由螺旋输送机送至塑料清洗装置。 将一级振动筛后的铅膏，通过大船沉淀机后的清洗到水澄清槽到稀浆后压滤变成铅膏后存放再铅膏存储区。 文字描述及工艺流程图：废铅酸蓄电池利用工艺简介： 主要工艺 工艺流程图

第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量（吨）	运输单位	车号	接收单位	接收日期
合计									

注：每种废物请填写合计量

首次申请不需填