江苏省固体(危险)废物 跨省(市)转移实施方案

申请单位：安徽格兰德新材料有限公司 （公章）

填报日期 ：2025 年 7 月 29 日

江苏省环境保护厅制

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：

2025 年 7 月 29 日

第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

废物产生企业概况 （企业投产时间、主要经营范围及规模）

安徽格兰德新材料有限公司投产于 2025 年

主要经营范围：新材料技术研发；皮革制品制造；皮革制品销售；皮革鞣制加工；服装制造；产业用纺织制成品制造；产业用纺织制成品销售；家用纺织制成品制造；面料纺织加工；针纺织品销售；箱包制造

规模 ：2025 年产品产量达到 1600 万米/年

产品及产废情况

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
无溶剂复合面料	二甲基甲酰胺	5000 万米	喷淋塔置换废水和洗桶废水	3500 吨

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图

无溶剂 PU 复合面料加工革——涂层生产设备——二甲基甲酰胺回收装置——二甲基甲酰胺废液——委托处置

表 3　废物组分、特性（详见附件）

废物名称	主要组分	相应比例（%）	危害特性		形态	
喷淋塔置换废水和洗桶废水	二甲基甲酰胺	25	腐蚀性	□	固态	□
			毒性	□	半固态	□
			易燃性	■	粉末态	□
			反应性	□	颗粒态	□
			感染性	□	液态	■
			腐蚀性	□	固态	□
			毒性	□	半固态	□
			易燃性	□	粉末态	□
			反应性	□	颗粒态	□
			感染性	□	液态	□
			腐蚀性	□	固态	□
			毒性	□	半固态	□
			易燃性	□	粉末态	□
			反应性	□	颗粒态	□
			感染性	□	液态	□

第二部分：废物包装、运输情况

表 1　废物包装情况

序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	喷淋塔置换废水	槽罐	不锈钢	40m^3	是

表 2　废物运输情况

运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）
运输委托苏州巨联环保有限公司进行对危险废物废活性炭的运输。该运输公司符合交通部、环保部的运输相关规定。

运输方式：道路■　　铁路 □　　水路 □

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）

格兰德 ——纬六路——汪港路——465 省道——殷白隧道——S05 宣桐高速——S12 申嘉湖——申嘉新连——松桃线——南三环——凤绡路——巨联环保

途径：宁国市-嘉兴市-湖州市-苏州市



表 3　转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

设定固定的运输路线,使用危险品车辆及危险品驾驶员和押运员,一旦发生中途废液的掉落,立即靠边停车,架设三角禁止标志,并及时处理现场。

2、 运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

设定固定的运输路线,使用危险品车辆及危险品驾驶员和押运员。并按照要求配备的相应安全防护设备。

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

已经制定了一套事故应急预案,驾驶员、押运员均配有手机并能在 24 小时内有效地与公司、托运方收货方取得联系。报警方式,由事故现场驾驶员、押运员报警联系。并按照要求配备的相应安全防护设备。

每辆车上配有防毒面具,防腐手套、空气过滤器、消防服、防腐雨鞋、护目镜等应急处置的防护用品。

第三部分废物处理处置情况

表 1　接受单位基本情况

单位名称：苏州巨联环保有限公司

危废经营许可证编号：JSSZ058400D086-6	有效期：2025　年 11 月 07　日

经营核准内容　　（ 废物名称 、类别、数量）：

处置利用废活性炭，类别为 HW02 医药废物(271-003-02、271-004-02、272-003-02、275-005-02 276-003-02、276-004-02）、HW04 农药废物（263-006-04、263-007-04、263-010-04)、HW05 木材防腐剂废物(266-001-05) HW06 废有机溶剂与含有机溶剂废物(900-405-06);HW08 废矿物油与含矿物油废物(900-213-08)、HW12 染料、涂料废物(900-250-12）HW13 有机树脂类废物(265-103-13)、HW18 焚烧处置残渣(772-005-18）HW37 有机磷化合物废物(261-062-37)、HW39 含酚废物(261-071-39）HW45 含有机卤化物废物（261-079-45、261-080-45、 261-084-45)、HW49 其他废物(900-039-49、900-041-49、900-042-49）合计 2 万吨年;处置、利用 H06 废有机溶剂与含有机剂废物 33 万/年(其中 900-404-06 废二甲基甲酰胺 30 万吨/年、900-404-06 废二甲基乙酰胺 3 万吨/年);焚烧处置 HW05 木材防腐剂材料、HW06 废有机溶剂与含有机溶剂废物、HW08 废矿物油与含矿物油废物(除 071-001-08、071-002-08、072-001-08)、HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液，HW11 精(蒸)馏残渣、HW12 染料、涂料废物(除 264-007-12)、 HW13 有机树脂类废物、HW17 表面处理废物、HW39 含酚废物、HW40 含醚废物、 HW45 含有机卤化物废物、HW49 其他废物(限 900-039-49、900-041-49、900-042-49、900-046-49、900-047-49、900-999-49)合计 9000 吨/年(限吴江区)#

表 2　　与接收废物相关的处理处置情况

文字描述及工艺流程图

工艺流程及产污环节分析

DMF 提纯工艺流程见图 1。

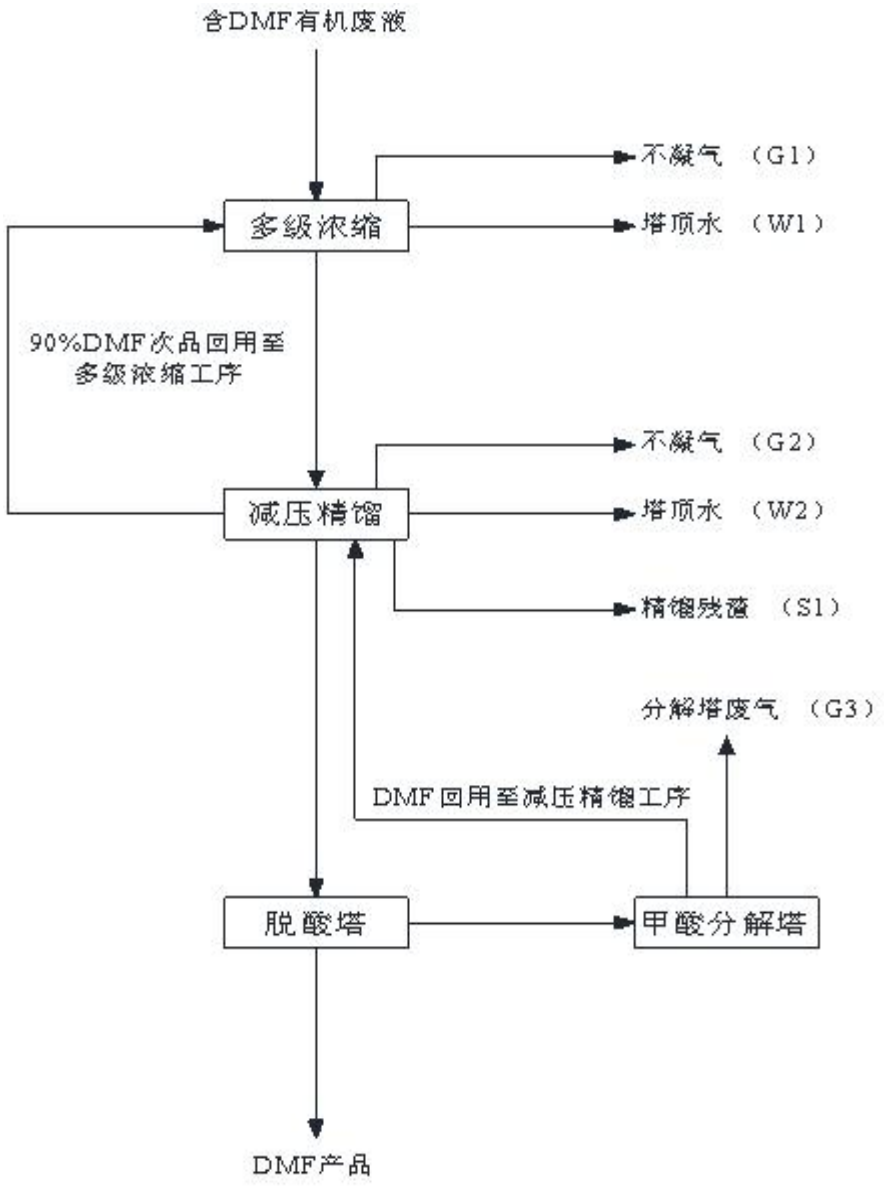


图 1　DMF 提纯工艺流程图

工艺流程简介如下：

来自涂层生产企业的含有机废液经计量后由储罐泵入一级浓缩塔(一级浓缩)，对废液进行提浓，待母液达一定浓度后，由出料泵送至二级浓缩塔(二级浓缩)，待母液达一定浓度后，由出料泵送至蒸发系统至沸腾状后，再泵送至三级浓缩塔(三级浓缩)，经三级浓缩后进入精馏塔。

DMF 与水的混合蒸汽进入精馏塔后，在塔釜再沸器与塔顶回流的共同作用下，水汽化逐板上升，DMF 则逐板下降，使 DMF 进一步得到精制，DMF 产品由侧线采出，经冷却器冷却后进入冷凝液罐，再用输送泵送至成品罐。一级浓缩温度约为 54℃，二级浓缩塔温度约为 72℃，三级浓缩塔温度约为 103℃，技改项目通过对各塔内填料、出料口等进行工艺改造，增加一塔热能利用，将减压精馏塔温度控制在 108℃左右，实现低于 110℃的低温精馏。DMF 在无酸碱存在下，水解温度达到 300℃以上，有酸碱存在的条件下，在较低温度下（120℃以上），也会有极少量 DMF 水解。故一级、二级浓缩温度约较低，DMF 不会水解，三级浓缩塔、减压精馏塔温度较高，水解率分别约为 0.009%、0.065%，水解后生产甲酸/乙酸和二甲胺。反应方程式分别如下：C3H7NO（二甲基甲酰胺）+H2O→C2H7N（二甲胺）+CH2O2（甲酸）。产生的二甲胺进入浓缩塔和精馏塔的塔顶不凝气，经 RTO 焚烧装置处理后排放。